

AIRWATERGREEN HOS 3C- PRODUCTION

Referenscase Industri

BAKGRUND

Varje dag levereras det cirka 2000 fönsterdrev från 3C-Production. Fönsterdrevet är en svensk innovation som baseras på Bitumen vilket gör den mer miljövänlig än vanligt fogsikum. Som ett steg i produktionen av drev så sker en torkning av drev. Tidigare värmdes torkrummet upp för att driva avdunstningen vilket konsumerade stora mängder energi. Eftersom vårt mål är att ha en helt ren fabrik gällande energi så söker 3C hela tiden alternativa lösningar. Självförsörjning vad gäller el och inga koldioxidutsläpp är målet!



3C fabriken

VILKA PROBLEM LÖSTE AIRWATERGREENS AVFUKTARE?

En NEXT240 installerades i torkrummet där den fångar fukten som avges. Produktionen sker i batcher där uttorkning sker under ca 5 dagar. Då störst mängd fukt avges i början av torkningen så har NEXT turboeffekt kommit till stor fördel. Maskinen kan då under en period reducera ännu mer fukt ur luften än nominell kapacitet.

För att driva avdunstningen så är NEXT avfuktaren inställd för att jobba mot ett riktigt lågt RH, under 40%. Energiförbrukningen har kunnat sänkas rejält på två sätt. Dels är NEXT240 mycket energieffektiv och så har uppvärmningen av lokalen kunnat minimeras.



SNABBAKTA

Produkt: 1 st NEXT240

Installationsår: Mars 2022

Anledning: Minska energiförbrukningen under torkningsprocessen i produktion av fönsterdrev.

HAR NI TESTAT ANDRA LIKANDE PRODUKTER/LÖSNINGAR?

Tidigare användes två större kallkondenserande avfuktare samt uppvärmning. Torkningen fungerade men förbrukade stora mängder energi.

« Målet var att bli helt självförsörjande på energi och att inte ha några utsläpp av koldioxid. I dag har vi uppnått detta mål och det är vi grymt stolta över! Att varje dag se solpanelerna utanför fabriken gör mig så glad! Tanken är också att bana vägen för andra fabriker att ta steget. Alla kan göra något! Mitt bidrag är sporra andra, så ser jag det! »

Johan Strömberg som är VD och grundare av 3C

FÖRDELAR MED ATT ANVÄNDA AWG'S PRODUKTER VS GÖRA INGENTING?

Torkning av drevet måste ske under produktionsprocessen så frågan var vilken teknik som var mest energieffektiv och med rätt kapacitet. Efter en kortare tids intrimning av vår NEXT240 så har vi kunnat minska på uppvärmningen med bibehållen kapacitet och cykeltid i torkningen.