

AIRWATERGREEN HOS VBN COMPONENTS

Referenscase Industri

BAKGRUND

VBN Components är ett svenskt innovationsföretag som har tagit fram en egen uppsättning extremt hårda, slitstarka och motståndskraftiga metaller för additiv tillverkning ("3D-printning"). Man har en egenutvecklad produktionsprocess där man tillverkar sina olika patenterade material under varumärket Vibenite®.

Produktionsmiljön med hantering av metallpulver kräver att man har kontroll över fuktnivån i luften.

VILKA PROBLEM LÖSTE AIRWATERGREENS AVFUKTARE?

Tre FLEX Cloud installerades så att luftflödet som cirkulerar i produktionsrummen avfuktas till en specifik nivå. Med FLEX avfuktarna har man skapat en torr produktionsmiljö lämplig för hantering av de material som används vid 3D-printningen.



SNABBFAKTA

Produkt: 3 st FLEX Cloud

Installationsår: 2 st 2015 samt 1 st 2021

Anledning: Att hålla en korrekt låg relativ luftfuktnivå i produktionen

HAR NI TESTAT ANDRA LIKNANDE PRODUKTER/LÖSNINGAR?

Då VBN är pionjärer har man använt lösningar från Airwatergreen sen start.

«VBN Components använder flera unika metallpulver för den additiva tillverkningen och vi ställer mycket höga krav på kvaliteten i vår produktionsmiljö. Det gör att vi med vår produktionsprocess kan leverera material med extrem motståndskraft mot slitage och värme. Det är extra roligt att använda en energi- och miljösmart lösning som avfuktare från Airwatergreen som levererar det klimat vi behöver!»

Ulrik Beste, CTO på VBN Components.

FÖRDELAR MED ATT ANVÄNDA AWG'S PRODUKTER VS GÖRA INGENTING?

Att hålla en korrekt och låg relativ luftfuktnivå är ett absolut krav i vår tillverkningsprocess. Metalliskt pulver används under produktionen och det ställs höga krav på kvaliteten av luften i produktionslokalen.