

INSTALLATION IM KÜHLLAGER MIT 10.000 M²

Anwendungsfall Logistik und Kühllager

HINTERGRUND

In vielen Kühllhäusern gibt es Herausforderungen mit Feuchtigkeit, die auf kalten Oberflächen kondensiert. Dies ist Risiko hinsichtlich Arbeitssicherheit, da es zu Unfällen mit Rutschgefahr und anderen Zwischenfällen führen kann. Zusätzlich kann es zu Schäden an Verpackungen und unnötiger Eisbildung an den Kühlaggregaten führen. Das Kühlen trockener Luft ist einfacher, und regelmäßiges Abtauen ist eine unnötige Energiebelastung.

Feuchtigkeit dringt in der Regel durch Undichtheiten in die Kühllager ein. Dies ist in den Sommermonaten am stärksten ausgeprägt.

Diese Herausforderungen können mit Hilfe der Luftentfeuchter von Airwatergreen bewältigt werden. Die Luftentfeuchter haben einen außergewöhnlich niedrigen Stromverbrauch, sind einfach zu installieren und haben eine hohe Kapazität, selbst bei den niedrigen Temperaturen, die in Kühllhäusern aufrechterhalten werden!

Die Einfachheit der Installation ermöglicht es, vor der endgültigen Installation Tests und Bewertungen durchzuführen.

WELCHE PROBLEME HABEN DIE ENTFECHTER VON AIRWATERGREEN GELÖST?

Ein Test wurde über mehrere Monate durchgeführt, bei dem ein Entfeuchter des Modells NEXT240 für kürzere Zeiträume in verschiedenen Lagerbereichen der Immobilie bewegt und platziert wurde. Das Ziel war es, sowohl den Kapazitätsbedarf als auch die geeignete Platzierung zu überprüfen. Während der Evaluierung wurden die Temperatur- und Feuchtigkeitswerte in verschiedenen Teilen der Räumlichkeiten überwacht, ebenso wie das Klima, unter Verwendung des cloudbasierten Klimakontrollsystems von AWG.



Da die Räumlichkeiten in zwei große Lagerbereiche mit Verloaderampen auf beiden Seiten unterteilt sind, zeigte die Evaluierung, dass es geeignet war, eine Maschine im kleineren Lagerbereich und zwei Maschinen in der größeren Lagerhalle zu haben.



SCHNELLE FAKTEN

Produkt: 3 x NEXT240

Installationsjahr: April 2023

Grund: Erhöhung der Arbeitssicherheit, Reduktion der Kondensation, reduzierte Eisbildung, Entlastung der Kühlaggregate.

VORTEILE DER VERWENDUNG VON AWG-PRODUKTEN IM VERGLEICH ZUM NICHTS-TUN?

Im Kühllager gibt es nun keine Kondensation auf kalten Flächen mehr. Diese war vorher ein Arbeitsplatzproblem und erhöhte beträchtlich das Risiko für Unfälle und Schäden an Waren und Eigentum.

Ein weiterer Vorteil ist, dass die NEXT240-Luftentfeuchter bei Veränderungen im Betrieb oder in der Immobilie einfach umplatziert werden können.