

#### HINTERGRUND

Täglich werden rund 2000 expandierende Dichtungsbänder von 3C-Production ausgeliefert. Das expandierende Dichtungsband ist eine schwedische Innovation auf Basis von Bitumen und damit umweltfreundlicher als herkömmlicher Fugenschäum. Als Schritt der Herstellung von Dichtungsbändern werden die Bänder getrocknet. Früher wurde der Trockenraum beheizt, um die Verdunstung voranzutreiben, was große Mengen an Energie verbrauchte. Da es unser Ziel ist, eine energetisch völlig saubere Fabrik zu haben, ist 3C ständig auf der Suche nach alternativen Lösungen. Autarkie in Sachen Strom und kein Kohlendioxid-Ausstoß ist das Ziel!

„ *Ziel war es, völlig energieautark zu werden und keinen Kohlendioxidausstoß zu verursachen. Heute haben wir dieses Ziel erreicht und darauf sind wir sehr stolz! Es macht mich so glücklich, jeden Tag die Sonnenkollektoren außerhalb der Fabrik zu sehen! Die Idee besteht auch darin, anderen Fabriken den Weg zu ebnen, diesen Schritt zu wagen. Jeder kann etwas tun! Mein Beitrag besteht darin, andere zu ermutigen, so sehe ich das! »*

Johan Strömberg, CEO und Gründer von 3C

#### WELCHE PROBLEME HABEN DIE ENTFEUCHTER VON AIRWATERGREEN GELÖST?

Im Trockenraum wurde ein NEXT240 installiert, der die abgegebene Feuchtigkeit auffängt. Die Produktion erfolgt in Chargen, wobei die Trocknung etwa 5 Tage dauert. Da zu Beginn des Trocknens die größte Menge an Feuchtigkeit abgegeben wird, ist der NEXT-Turboeffekt sehr praktisch. Die Maschine kann dann über einen bestimmten Zeitraum hinweg sogar mehr Feuchtigkeit aus der Luft abbauen als die Nennkapazität.

Um die Verdunstung voranzutreiben, ist der NEXT-Luftentfeuchter auf eine sehr niedrige relative Luftfeuchtigkeit von unter 40 % eingestellt.

Der Energieverbrauch konnte auf zwei Arten deutlich gesenkt werden. Einerseits ist NEXT240 sehr energieeffizient und dadurch konnte die Erwärmung der Räumlichkeiten minimiert werden.



#### FAKTEN IN KÜRZE

**Produkt:** 1 x NEXT240

**Installationsjahr:** März 2022

**Grund:** Energieverbrauch beim Trocknungsprozess reduzieren in der Produktion von expandierenden Dichtungsbändern.

#### VORTEILE DER VERWENDUNG VON AWG-PRODUKTEN IM VERGLEICH ZUM NICHTS-TUN?

Die Trocknung der Ausrüstung muss während des Produktionsprozesses erfolgen, daher stellte sich die Frage, welche Technologie am energieeffizientesten und mit der richtigen Kapazität ausgestattet ist. Nach einer kurzen Phase der Feinabstimmung unseres NEXT240 konnten wir die Erwärmung reduzieren und gleichzeitig die Kapazität und Zykluszeit beim Trocknen beibehalten.