

## INSTALLATION IN DER GEMEINDE OSLO

### Anwendungsfall - Wasser und Kanalisation

#### HINTERGRUND

Die Stadtverwaltung von Oslo befand sich im Prozess der Neuorganisation ihres Abwassernetzes. Ein erheblicher Teil der Anlagen wird derzeit überprüft, mit einem Schwerpunkt auf der Steigerung der Energieeffizienz, der Verbesserung der Arbeitsumgebung und der Implementierung von Automatisierung. Das Abwassernetz der Hauptstadt besteht aus etwa 150 Anlagen, die sich über die gesamte Stadt erstrecken.

Um das Klima und die Innenraumumgebung in den Pumpstationen zu kontrollieren, wurde ein Heizungs- und Belüftungssystem eingesetzt. Dies ist bemerkenswert, wenn man bedenkt, dass die Pumpstationen als Servicegebäude fungieren und nur Patrouillenpersonal ihre einzigen Besucher sind. Dadurch ergeben sich erhebliche Möglichkeiten, die Temperatur zu senken und folglich Energie zu sparen. Allerdings sind zusätzliche Investitionen in die Entfeuchtung erforderlich, um diese Temperaturreduzierung ohne erhöhte Feuchtigkeitsniveaus zu erreichen.



***Mit unseren gegenwärtigen Maßnahmen verbessern und optimieren wir unsere Abwasser-Infrastruktur.***

Lars-Olov Orre

Senior-Ingenieur für Wasser und Abwasser bei der Stadt Oslo.

#### WELCHE PROBLEME HABEN DIE ENTFEUCHTER VON AIRWATERGREEN GELÖST?

Im Frühjahr 2017 wurde eine Bewertung des Luftentfeuchters FLEX von Airwatergreen durchgeführt, um seine Leistung in der anspruchsvollen Anlagenumgebung zu bewerten. Die Bewertung zeigte, dass eine niedrigere Luftfeuchtigkeit die Innenraumumgebung signifikant verbesserte, Ausrüstung und Komponenten schützte und die allgemeinen Arbeitsbedingungen verbesserte.

Im September wurde ein zweiter Luftentfeuchter FLEX von Airwatergreen bestellt, diesmal für eine nicht isolierte Betonpumpstation.

Zuvor verließ sich diese Station auf elektrische Direktheizung (mit einer installierten Leistung von 4650 W) und Belüftung, hatte jedoch immer noch Probleme mit Feuchtigkeit. Die Pumpstation, die 40 m<sup>2</sup> misst, beherbergt drei Pumpen, von denen jede in der Lage ist, 160 Liter Abwasser pro Sekunde zu pumpen.



#### FAKTEN IN KÜRZE

**Produkt: 2 x FLEX**

**Installationsjahr: 2017**

**Grund: Um ein besseres und sichereres Raumklima mit Schwerpunkt auf Energieeffizienz zu erreichen.**