

INSTALLATION I BRYGGERI

Referenscase inom Livsmedel

BAKGRUND

Under en stor del av året tränger fuktig luft in i de kylda lokaler som används vid produktion och förvaring av öl i de olika produktionsstegen. Fukt som kondenseras på kalla ytor och som kan leda till korrosion, mögel och även halkolyckor. Därför är det bra att ta bort vattnet ur luften med en luftavfuktare som fungerar effektivt vid de låga temperaturer som gäller i ett kylager där de kalla ytorna hålls på 3-4°C.

Det som är viktigt är med andra ord att driva avfuktningen till den nivå som behövs för att undvika kondens på de kallaste ytorna. Det är också en fördel om man kan undvika komplicerad rördragning samt håltagning i ytterväggar.

VILKA PROBLEM LÖSTE AIRWATERGREENS AVFUKTARE ?

I första steget genomfördes ett test med 2 NEXT för att verifiera bedömningen av fuktlasten. Testet gjorde det möjligt att bedöma mängden fukt genererad inuti byggnaden och den fukt som tränger in utifrån. Denna fuktlast varierar typiskt över året.

Baserat på denna verifiering så installerades ytterligare en NEXT till total 3 stycken placerade på olika platser i lokalen. NEXT maskinerna styrs baserat på data från externa dagpunktssensorer och håller nu ett optimalt klimat för att undvika kondens.



SNABBFAKTA

Produkt: Installation av 3 st NEXT240

Installationsår: 2024

Anledning: Sänkt energiförbrukning med ett bibehållet korrekt klimat för att undvika kondens i lokaler för produktion av öl.

FÖRDELAR MED ATT ANVÄNDA AWG ´S PRODUKTER VS TIDIGARE INSTALLATION?

Tidigare användes ett antal sorptionsavfuktare, vilket innebar en mycket hög energiförbrukning. I produktionslokalen kan man undvika kondens på kalla ytor till en **drastiskt lägre energiförbrukning**.