

INSTALLATION HOS NORRMEJERIER

Referenscase Livsmedel

BAKGRUND

Vid produktion av grillrost så sker kokning i öppna kärl vid olika steg. Det gör att mycket vattenånga kommer ut i produktionslokalen när kokning sker. Fuktnivån i luften går du upp till för höga nivåer vilket både ger en försämrad arbetsmiljö men även en ökad risk för fuktskador i lokalen.

En ökning av luftflödet i ventilation kan avlasta den förhöjda fuktnivån under delar av året, men är inte en lösning på problemet. Det kan också ge ökade kostnader för temperaturreglering av luften.

Med luftavfuktning integrerad i ventilationen är det möjligt att hålla fuktnivån i luften under kontroll året runt! Och det på ett energieffektivt sätt!

Utmaningar med fukt hanteras bäst med Airwatergreens luftavfuktare då dom har unikt låg elförbrukning, är enkla att installera och har hög kapacitet även vid låga temperaturer!

VILKA PROBLEM LÖSTE AIRWATERGREENS AVFUKTARE ?

En NEXT luftavfuktare används ansluten som en del av ventilationssystemet. Det gör det möjligt att skicka in torr luft i lokalen kontinuerligt, året runt. Vattnet som reduceras ur luften håller en hög temperatur och återanvänds i värmesystemet vilket möjliggör ytterligare energibesparing.

Det ger en behagligare arbetsmiljö och minskad risk för mögelskador eller andra fuktrelaterade skador i lokalen. Dessutom avlastas kylaggregaten då det är enklare att kyla torr luft än fuktig!

NEXT Turbo funktion gör möjligt att hantera de hastiga fuktökningarna vid kokning då en NEXT har en kapacitet som momentant är många gånger högre än den nominella kapaciteten över tid.



SNABBFAKTA

Produkt: 1 st NEXT integrerad i ventilationssystemet

Installationsår: April 2024

Anledning: Förbättrad arbetsmiljö samt minskad risk för fuktskador och mögelbildning i produktionslokalen

FÖRDELAR MED ATT ANVÄNDA AWGS PRODUKTER VS GÖRA INGENTING?

Med användandet av NEXT så kan en lämplig fuktnivå hållas i lokalen. Det gör att man skapat en god arbetsmiljö samt undviker fuktskador på utrustning samt slipper mögelbildning. Energiförbrukningen har sänkts rejält i jämförelse med den sorptionsavfuktare som tidigare användes.

NEXT är enkel att installera och har inbyggd intelligens för optimal styrning. Övervakning av driften kan ske på distans och övervakning av driften med inbyggda sensorer gör det möjligt att optimera service och underhåll.