



NEXT serien

Energieffektiv avfuktning
för
industriella tillämpningar

NEXT 200

NEXT 300

NEXT 400

NEXT 800

Lägre energiförbrukning än traditionella system Hög effektivitet vid alla temperaturer

NEXT-serien kombinerar banbrytande CVP-teknologi med intelligent energieffektivitet för att leverera en unik prestanda över ett brett spektrum av industriella installationer.



Maximal effektivitet – minimalt förbruk

Vår patenterade teknologi förbrukar avsevärt mindre energi än konventionella lösningar.

En livscykelberäkning visar att investeringen ofta betalar sig tillbaka redan efter 1–3 år.

- ✓ Hög kapacitet
- ✓ Effektiv vid alla temperaturer



Längre livslängd – hälsosammare miljö

Genom att upprätthålla rätt luftfuktighet och temperatur i dina lokaler kan du undvika korrosion och mögelbildning. Det skapar också en hälsosam miljö att vistas i.

- ✓ Standardkomponenter
- ✓ Luftflödesfiltrering



Enkel installation – smarta funktioner

NEXT 200 erbjuder flexibla installationsmöjligheter och kan användas med eller utan luftkanalanslutningar, vilket förenklar installationsprocessen. Dessutom kan NEXT 200 övervakas online för support och underhåll.

- ✓ Fjärrstyrning

NEXT-serien är en serie avfuktare utformade för applikationer med höga fuktbelastningar och stora luftvolymmer, såsom inom livsmedelsindustrin, processindustrin, kylhus, ishallar och andra stora byggnader.



Tekniska specifikationer

Avfuktningskapacitet	200 kg/24h
Luftflöde	< 8.000 m ³ /h
Arbetsområde	0° till +40° C
Arbetsområde relativ luftfuktighet	30 till 100% RH
Anslutning	400V 3-fas 50Hz 32A
Medeleffekt	10 kW
Tillgängligt tryck	> 300 Pa
Dimensioner (LxBxH)	1.8 x 1.8 x 2.1 m
Torrvt / driftklar	650 / 950 kg
Ljudnivå	< 70 dB (A)

Systemintegration

Kommunikation	Fjärrstyrning via AWG Cloud API och/eller offline-styrning med Modbus
Luftflödesanslutning	Kanalanslutning eller fri utblåsning
Luftfilter	Kassettfilter eller externt påfilter