

INSTALLATION HOS VBN COMPONENTS

Referenscase Industri

BAKGRUND

VBN Components är ett svenskt innovationsföretag som har tagit fram en egen uppsättning extremt hårda, slitstarka och motståndskraftiga metaller för additiv tillverkning ("3D-printning"). Man har en egenutvecklad produktionsprocess där man tillverkar sina olika patenterade material under varumärket Vibenite®. Produktionsmiljön med hantering av metallpulver kräver att man har kontroll över fuktnivån i luften.

VILKA PROBLEM LÖSTE AIRWATERGREENS AVFUKTARE ?

Tre FLEX Cloud installerades så att luftflödet som cirkulerar i produktionsrummen avfuktas till en specifik nivå.

Med FLEX avfuktarna har man skapat en torr produktionsmiljö lämplig för hantering av de material som används vid 3D-printningen.



«VBN Components använder flera unika metallpulver för den additiva tillverkningen och vi ställer mycket höga krav på kvaliteten i vår produktionsmiljö. Det gör att vi med vår produktionsprocess kan leverera material med extrem motståndskraft mot slitage och värme. Det är extra roligt att använda en energi- och miljösamt lösning som avfuktare från Airwatergreen som levererar det klimat vi behöver!»

Ulrik Beste, CTO på VBN Components.



SNABBFAKTA

Produkt: 3 st FLEX Cloud

Installationsår: 2015 och 2021

Anledning: Att hålla en korrekt låg relativ luftfuktnivå i produktionen.

FÖRDELAR MED ATT ANVÄNDA AWGS PRODUKTER VS GÖRA INGENTING?

Att hålla en korrekt och låg relativ luftfuktnivå är ett absolut krav i tillverkningsprocessen.

Metalliskt pulver används under produktionen och det ställs höga krav på kvaliteten av luften i produktionslokalen.