

INSTALLATION BEI VBN COMPONENTS

Anwendungsfall Industrie

HINTERGRUND

VBN Components ist ein schwedisches High-Tech-Unternehmen, das eine eigene Serie außergewöhnlich harter, langlebiger und widerstandsfähiger Metalle für die additive Fertigung (3D-Druck) entwickelt hat. Durch eine innovative, patentierte Produktionsmethode fertigen sie hochleistungsfähige Werkstoffe unter der Marke Vibenite®. Die Verarbeitung von Metallpulver erfordert eine präzise Steuerung der Luftfeuchtigkeit, um eine stabile und sichere Produktionsumgebung zu gewährleisten.

WELCHE PROBLEME HABEN DIE ENTFEUCHTER VON AIRWATERGREEN GELÖST?

Zur präzisen Regulierung der Luftfeuchtigkeit in den Produktionsräumen wurden drei FLEX Cloud-Entfeuchter installiert.

Durch den Einsatz der FLEX-Entfeuchtungslösungen konnte eine stabile, trockene Produktionsumgebung geschaffen werden, die ideale Bedingungen für die Verarbeitung der im 3D-Druck verwendeten Materialien gewährleistet.



„*VBN Components verwendet mehrere einzigartige Metallpulver für die additive Fertigung und stellt hohe Anforderungen an die Qualität unserer Produktionsumgebung. Dadurch können wir Materialien mit außergewöhnlicher Verschleiß- und Hitzebeständigkeit herstellen. Umso erfreulicher ist es, dass wir mit einem energie- und umweltfreundlichen Luftentfeuchter von Airwatergreen das optimale Klima für unsere Produktion schaffen! »*

Ulrik Beste, CTO bei VBN Components.



FAKTEN IN KÜRZE

Produkt: 3 x FLEX Cloud

Installationsjahr: 2015 und 2021

Grund: Zur Sicherstellung einer konstant niedrigen und optimalen relativen Luftfeuchtigkeit in der Produktionsumgebung.

VORTEILE DER VERWENDUNG VON AWG-PRODUKTEN IM VERGLEICH ZUM NICHTS-TUN?

Die Aufrechterhaltung einer exakt regulierten und konstant niedrigen Luftfeuchtigkeit ist eine wesentliche Voraussetzung im Produktionsprozess.

Da Metallpulver in diesem Verfahren zum Einsatz kommt, ist eine kontrollierte Luftqualität von höchster Bedeutung, um optimale Bedingungen während der gesamten Produktion sicherzustellen.